

「モーラス®テープ 20 mg」、「モーラス®テープ L40 mg」
第47回木下賞「包装技術賞」受賞のお知らせ

久光製薬株式会社(本社:佐賀県鳥栖市、代表取締役社長:中富 一榮、以下「久光製薬」)は、公益社団法人日本包装技術協会(以下「日本包装技術協会」)が主催する第47回木下賞において、経皮鎮痛消炎剤である「モーラス®テープ 20 mg」、「モーラス®テープ L40 mg」の包装袋が、「包装技術賞」を受賞しましたのでお知らせします。



久光製薬株式会社 執行役員 医薬事業部 事業部長 鶴田 光利

久光製薬は、環境に配慮した包装袋として、「モーラス®テープ 20 mg」、「モーラス®テープ L40 mg」の一次包装に医療用医薬品で初めて^{*1}リサイクル PET80%^{*2}を採用しました。これにより、従来品に対して約15%のプラスチック使用量を削減することで、年間約36tの廃棄物削減を見込んでいます。また、医療用医薬品の一次包装は、外部からの汚染や損傷を防ぐためのもので、その素材には適切な品質管理が求められますが、長年、外用製剤に選択と集中して培った知見と技術を活かし、従来品と同等の品質を実現しました。

木下賞は、日本包装技術協会第二代会長 故 木下又三郎氏の包装界に対する多年の功績を記念して創設された表彰事業です。毎年その年度において、包装の研究・開発に顕著な業績をあげたもの、包装の改善・合理化に顕著な業績をあげたもの、包装の新規分野創出に顕著な業績をあげたものに対して授与されます。

久光製薬は、「エコ&コンパクト」パッケージへの変更や、新パッケージの開発、環境に配慮した原材料の使用など、常に患者さんの QOL^{※3} 向上と環境に配慮した商品の改良に取り組んでいます。また、環境活動のシンボルとして「HELLO! eco!」マーク^{※4}を策定し、当社が定める基準をクリアした商品に「HELLO! eco!」マークを表示する活動を推進しています。今後も積極的に商品や事業を通じて環境経営を推進し、世界の人々の QOL 向上に貢献してまいります。

※1: 当社調べ

※2: 石油由来原料を削減するために、石油由来原料の部分を再生樹脂に置き換え、石油由来原料と再生樹脂を混合し、再生樹脂の割合を 80%にすることで、CO2 の排出量を減らすことが出来る材質

※3: Quality Of Life(生活の質)

※4: 当社が定める以下のエコ基準のうち、いずれかをクリアした商品には「HELLO! eco!」マークを表示

「HELLO! eco!」マーク



- (1) 当社従来品、もしくは当社の代表的な商品に対して、薬袋、ケース等のサイズを縮小した商品
- (2) 環境負荷低減に寄与する原材料(植物由来原料、再生原料など)を使用した商品
- (3) 当社従来品、もしくは当社の代表的な商品に対して、商品ライフサイクルを通して環境負荷低減を実現した商品

「HELLO! eco!」サイト <https://www.hisamitsu.co.jp/sustainability/hello-eco.html>

以上

【本件に関するお問い合わせ先】
企業戦略室 広報・IR 課
TEL 03-5293-1732